BEST AVAILABLE COPY

9日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-218398

<pre>⑤Int Cl.⁴</pre>	識別記号	庁内整理番号	43公開	昭和63年(198	38) 9月12日
B 41 M 5/26 B 42 D 15/02 G 11 B 7/24	3 3 1	V - 7265 - 2H H - 8302 - 2C A - 8421 - 5D	未請求	発明の数 1	(全3頁)

❷発明の名称 光記録媒体

②特 願 昭62-53333

20出 願 昭62(1987)3月9日

晃 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 磯 見 790発明 者 眀 望 月 秀 晃 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 ⑫発 者 明 者 伊 藤 彰 勇 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 73発 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 73発 明 者 田 村 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社 砂出 顖 人 敏男 外1名 弁理士 中尾 79代 理

明 細 1

1、発明の名称

光記錄媒体

- 2、特許請求の範囲
 - (i) 透明基板上に半導体レーザー波長域に吸収を もつ有機色素と、一重項酸素増感剤を有する記 録層とを傭えたことを特徴とする光記録媒体。
 - (2) 透明落板が裏面にトラッキングサーボのための沸を有することを特徴とする特許請求の範囲 第(1)項記載の光記録媒体。
- 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は半導体レーザーで記録。再生が可能な 光記録媒体に関するものである。

従来の技術

近年、最も替及している光記録媒体としてコンパクトディスクやビデオディスクがある。 これらは音楽や映像情報が透明な基板上にピットとして記録されており、その記録面上に反射層が設けられたものである。その製造方法はフォトレジスト

が均一に塗布された平滑なガラスディスクに精巧なレーザー記録装置を用いて情報信号が記録され、現像処理を行って原型が作成される。つづいてこの原盤からマザー・マザーからスタンパーかつくられる。情報信号が転写されたスタンパーから射出成型により透明基板上に情報信号が複写され、記録面上に反射階を設けて、同一情報のディスクを大量に製造することができる。(たとえば「ビデオディスクとDAD入門」、コロナ社)

発明が解決しようとする問題点

しかしながら、コンパクトディスクやビデオディスクを製造するためには、高度に精密なレーザー記録装置や成型機を必要とし、また多数の工程をへるため、同一情報のディスクを少量だけ生産する場合には、ディスク 1 校あたりのコストが非常に高くなってしまうという問題を有していた。

本発明は上記問題点に鑑み、コンパクトディス クやビデオディスクの製造において、少量多品種 のディスクの生産も低コストで行えるような光記 緑媒体を提供するものである。

BEST AVAILABLE COPY

特開昭63-218398(2)

問題点を解決するための手段

上記問題点を解決するために本発明の光記録媒体は透明基板上に半準体レーザー波長域に吸収を もつ有機色素と、一重項酸素増感剤を有する記録 層を備えたものである。

作用

2の一実施例における光記録媒体の部分断面図を 示すものである。

実施例1

厚さが1.2 mmで表面に深さの0.08μmのトラッキング海が1.6μmビッチでスパイラル状に形成されたメタアクリル樹脂製成型基板1上の海を有する面上に、10nmのSiC2の保護層2をスパッタし、この上から、一般式(1)の名様色素とメチレンブルー(10:1)の塩イン混合溶液を1000rpmでスピンコートして、厚さ100nmの記録層2を形成した。記録をかけながら、透明基板を通して4mWで波の線速をかけながら、透明基板を通して4mWで波る830nmの半導体レーザーを1・4m/secの線速で照射した。記録された信号は500 K kg

$$\bigcap_{N} (CH - CH) _{2} CH - \bigcap_{N} O \cdots \cdots (1)$$

$$\downarrow_{C_{2} H_{5}} 1 \qquad \qquad \downarrow_{C_{2} H_{5}}$$

でデューティー比 5 0 / 5 0 のパルスとコンパク トディスク用のディジタル信号である。記録後、 は前記のコンパクトディスクやビデオディスクの 製造工程において、成型によって得られる透明ディスクと同じ形状のものである。

本発明の記録媒体の記録に用いられる装置は、 記録媒体にあらかじめトラッキングサーボのため の溝を形成された透明基板を用いることにより、 既に市販されているコンパクトディスクやビデオ ディスクのプレーヤーと同様の構成のシステムを 用いることができ、コンパクトディスクやビデオ ディスクの頭盤作成に用いられる記録装置に比較 すると、はるかに低価格のシステムを用いること ができる。

以上のように本発明の光記録媒体は、同一情報 ディスクの少量生産の場合においても、簡便に低 価格でコンパクトディスクやビデオディスクを供 給できるようにするものであり、少量多品種のディスク生産にも対応できるものである。

実施例

以下本発明の一実施例の光記録媒体について、 図面を参照しながら説明する。第1図は第1、第

キセノンアークランプを用いて露光したところ、 記録層の半導体レーザー波長域の吸収は200 W・sec. / cd の光照射で消失した。これはメチレンブルーが含まれていないときの1/3の照射量であった。退色後、ディスクの記録面上に50nmのアルミニウムを蒸着し、市販のコンパクトディスクプレーヤーで再生したところ、帯域幅30KHzで45dBのC/Nが得られ、音楽信号を再生することができた。

実施例 2

実施例1と同一の得つき基板上に、同じように 10nmのSiO2の保護層2を形成後、一般式 (I)の有機色素とメチレンブルー(10:1) の塩化メチレン混合溶液を1000rpmでスピ ンコートして、厚さ150nmの記録層3を形成

(以 下 余 白)

BEST AVAILABLE COPY

特開昭63-218398(3)

C#0-, (I)

実施例1と同一条件で同一信号を記録した。記録 後、キセノンアークランプを用いて露光したところ、記録層の半導体レーザー被長域の吸収は 360W・sec./odの光照射で消失した。これは メチレンブルーが含まれていないときの1/2の 照射體であった。退色後、ディスクの記録面上に 50nmアルミニウムを薦着し、市販のコンパク トディスクプレーヤーで再生したところ、帯域幅 30K世で45dBのC/Nが得られ、音楽信号 を再生することができた。

第2図は第3の実施例における光記録媒体の部 分断面図を示すものである。

実施例3

実施例1と同一の沸つき蒸板上に、同じように 10 nmのSiO₂の保護層2を形成後、一般式

るものである.

4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1および第2の一実施例に おける光記録媒体の部分断面図、第2図は本発明 の第3の一実施例における部分断面図である。

1 ·······透明基板、 2 ·······S i O 2 曆、 3 ······記録曆、 4 ·············· 重項酸素增惠剂曆。

代理人の氏名 弁理士 中尾敏男 ほか1名

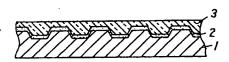
(!)の有機色素の塩化メチレン溶液を1000
rpmでスピンコートし、厚さ100nmの記録
層3を形成し、さらにその面上にクロロフィル水溶液を2000rpmでスピンコートして20
nmの増感剤層4を形成した。実施例1と同一条件で同一信号を記録した。記録後、キセノンアークランプを用いせた。これはクロロフィル層がない場合の1/2であった。退色後、ディスクの記録
協会の1/2であった。退色後、ディスクの記録
コンパクトディスクブレーヤーで再生したころ、帯域幅30Kmで43dBのC/Nが得られ、音楽信号を再生することができた。

発明の効果

以上のように本発明の光記録媒体は透明基板上 に半導体レーザー液長域に吸収をもつ有機色素と、 一度項酸素増感剤を有する記録層を設けることに より、少量多品機のコンパクトディスクやビデオ ディスクを簡便に、低価格で生産できるようにす

1一边明基板

第 1 医



26 9 151

